

Водный глянцевый барьерный лак, обладающий барьерными свойствами по отношению к жидкостям (воде), пищевым жирам и маслам.

LAVITEX WB 650 B

Описание материала:

Водный глянцевый барьерный лак, обладающий барьерными свойствами по отношению к жидкостям (воде), пищевым жирам и маслам.

Предназначен для придания барьерных свойств для пищевой упаковки, включая упаковку для прямого контакта с пищевыми продуктами. Вязкость лака может варьироваться.

Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Вязкость (20°C):	45 ± 5 (DIN-4)
Сухой остаток:	42 ± 5%
Значение pH:	8,4±0,2
Глянец (60°):	> 70
Скольжение:	Низкое
Стойкость к истиранию:	Хорошая
Горячее тиснение:	Необходимо тестирование
Склейка (без специального клея):	Необходимо тестирование
Устойчивость к замораживанию:	Необходимо тестирование

Особые свойства материала:

- ✓ Высокие барьерные свойства по отношению к жидкостям(воде), пищевым жирам и маслам.
- ✓ Подходит для прямого контакта с пищевыми продуктами.
- ✓ Вязкость лака может варьироваться.

Основы:

Бумага	*	*** - подходит идеально
Картон	***	** - подходит
Невпитывающие основы ¹	*	* - нужны предварительные испытания
Активированные невпитывающие основы ¹	*	X – не подходит

¹Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические подложки

Работа с материалом:

Оборудование: Лакирувальная секция офсетной печатной машины

Рекомендованный слой лака: Толщина функционального слоя строго зависит от пористости основы. Для обеспечения барьерных свойств рекомендуется нанесение слоем не менее 6-8 г/м² «по сухому» для высокомелованных основ.

Для слабомелованных или пористых основ рекомендуется двукратное нанесение слоем не менее 6-8 г/м² «по сухому» каждого слоя с промежуточной сушкой или предварительное праймирование основы воднодисперсионным грунтом, подходящим для печати пищевой упаковки. Показатель сильно зависит от впитывающей способности запечатываемой основы.

Для получения надёжных барьерных свойств покрытия важно положить достаточный слой лака, чтобы равномерно закрыть поры основы для исключения проникновения компонентов пищевых продуктов через незакрытые участки в основу. Обращаем ваше внимание, что барьерные покрытия должны быть протестированы на соответствие требованиям заказчика в условиях предполагаемого использования.

Режим машины: Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с водными материалами. Следует контролировать температуру в стопе (не выше 30 °C), чтобы избежать перегрева и слипания.

ВЫБОР БАРЬЕРНЫХ РЕШЕНИЙ ДЛЯ БУМАЖНОЙ УПАКОВКИ*

Продукт	Жидкость	Влага и воздух	Жир, масла	Детергенты	Свариваемость
647 ВВ	*		*		*
648 В			*		*
649 В		*		*	
650 В	*		*		
651 В		*			*

*Для выбора наиболее подходящего для вас решения, просим контактировать с техническими специалистами «Полиграф-Клуб»

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВОДНОДИСПЕРСИОННЫХ ЛАКОВ

Рабочая вязкость: Как при поставке.

Разбавление лака: Водой не более 1%.

Сушка лака: Обдув горячим воздухом 50-60°C. Температура в стопе не должна превышать 30°C.

Очистка оборудования: Жидкий лак – теплая вода. Засохший – этилацетат и другие растворители.

Лак и печатные краски:

Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.

Следует проводить предварительные испытания!

Экология и безопасность:

При наличии особых требований соответствия экологическим/пищевым стандартам обратитесь к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией.

Хранение лака:

Рекомендуем хранить лаки при температуре 18-22°C. Гарантийный срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке. Избегать попадания прямых солнечных лучей или замораживания лака.

Особые меры предосторожности:

Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Вышеописанные данные основываются на наших актуальных знаниях и опыте и не являются гарантией свойств описанного продукта с юридической точки зрения.

ПОСТАВКА РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ для ТИПОГРАФИЙ

ВО ВСЕ РЕГИОНЫ РОССИИ **8 800 301 84 64**



МОСКВА	ПЕТЕРБУРГ	ТУЛА	ТВЕРЬ	КАЗАНЬ
тел: (495) 221-84-64	тел: (812) 740-13-29	тел: (4872) 25-04-53	тел: (4822) 788-077	тел: (843) 528-05-89
moscow@poligraph.club	spb@poligraph.club	tula@poligraph.club	tver@poligraph.club	kazan@poligraph.club