

Глянцевый лак УФ-полимеризации для плоской трафаретной печати

ГРАФИЛАК 583



Описание материала:

Глянцевый лак УФ-полимеризации для плоской трафаретной печати.

Содержит силикон.

Не содержит: 4-Метилбензофенон, 2,4-Диметилбензофенон, 2,4,6-Триметилбензофенон, Гидроксibenзофенон, ITX (2-изопропилтиоксантон), EDB (этил-4-диметиламинобензоат).

Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Сухой остаток:	100%
Вязкость (20°C):	90±10 (DIN-4)
Глянец (60°):	> 75
Скорость высыхания	35 м/мин при 60 Вт/см (лабораторные условия)
Горячее тиснение:	Нет
Склейка (специальным клеем):	Нет

Особые свойства материала:

- ✓ Хорошая устойчивость к пенообразованию в процессе лакирования.

Тип основы:

Бумага	***	*** - подходит идеально
Картон	***	** - подходит
Невпитывающие основы ¹	x	* - нужны предварительные испытания
Подготовленные невпитывающие основы	*	x - не предназначен

¹ - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)

Работа с материалом:

Оборудование: Плоскопечатная трафаретная машина. Сетка 100-165 линий/см.

Расход лака: Сильно зависит от впитывающей способности запечатываемой основы и используемой трафаретной сетки.

Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

Hg ¹	O ₃ -free ²	Fe	Ga	LE-UV ³	LED 365	LED 395 ⁴
Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

¹ - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления
² - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления
³ - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа)
⁴ - включая светодиодные УФ сушки с длинами волн 385 и 405 нм.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

- Рабочая вязкость:** Как при поставке. Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C). Вязкость лака сильно зависит от температуры.
- Полимеризация:** УФ-сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака.
- Очистка оборудования:** Смывка для УФ-лаков.
- Лак и печатные краски:** Не рекомендуется лакирование красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.
- Режим машины:** Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-полимеризации. Скорость печати и интенсивность УФ-сушки должны обеспечивать высыхание поверхности лака.
- В случае лакирования:**
- красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок;
 - водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами;
 - оттисков, прошедших сушку ИК-излучением,
 - других подложек с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см
- могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала.

Следует проводить предварительные испытания!

Хранение лака:	Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C. Гарантийный срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
Особые меры предосторожности:	Избегать любых контактов лака с кожей и со слизистой. Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ

Вышеописанные данные основываются на наших актуальных знаниях и опыте и не являются гарантией свойств описанного продукта с юридической точки зрения.

ПОСТАВКА РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ТИПОГРАФИЙ

ВО ВСЕ РЕГИОНЫ РОССИИ

8 800 301 84 64



**ПОЛИГРАФ
КЛУБ**
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Москва	Санкт-Петербург	Тула	Тверь	Казань
тел: (495) 221-84-64 moscow@poligraph.club	тел: (812) 740-13-29 spb@poligraph.club	тел: (4872) 25-04-53 tula@poligraph.club	тел: (4822) 788-077 tver@poligraph.club	тел: (843) 528-05-89 kazan@poligraph.club